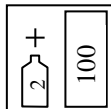
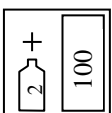


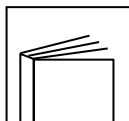
Техническая карта

BUMPER FIX

Шпатлевка на пластиковые поверхности

СВОЙСТВА		
Шпатлевка BUMPER FIX - это шпатлевка для выравнивания поверхности элементов, выполненных из пластмассы, а именно: бамперов, корпусов зеркал, молдингов и крыльев. Имеет очень высокую эластичность и отличную адгезию к большинству пластмасс (за исключением полиэтилена PE и тефлона PTFE). Также имеет удовлетворительную адгезию к полипропилену (PP), дающую возможность шпатлевания на незагрунтованной поверхности. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.		
ОСНОВАНИЯ		
Пластмассы, за исключением PE и PTFE	обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой и снова обезжирить смывкой для удаления силикона PLUS 780	
полиэфирные ламинаты	ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить смывкой для удаления силикона PLUS 780	
сталь	обезжирить, ошлифовать сухим способом P80 - P120 и снова обезжирить.	
оцинкованная сталь	обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой и снова обезжирить	
алюминий	обезжирить, матировать шлифовальной шкуркой и снова обезжирить	
двухкомпонентные акриловые грунты	обезжирить, ошлифовать сухим способом P220 ÷ P280, обезжирить.	
старые лаковые покрытия	обезжирить, ошлифовать сухим способом P220 ÷ P280, обезжирить.	
ВНИМАНИЕ		
Шпатлевку нельзя наносить непосредственно на средства увеличивающие адгезию (типа PLUS 700 компании NOVOL), реактивные грунты (wash primery), однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты. Шпатлевка обладает адгезией к большинству применяемых сегодня типов оцинкованной стали.		
ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ		
	ШПАТЛЕВКА ОТВЕРДИТЕЛЬ	По весу
		100 г 2 г

ВРЕМЯ ПРИГОДНОСТИ К НАНЕСЕНИЮ ОТ МОМЕНТА СМЕШИВАНИЯ С ОТВЕРДИТЕЛЕМ	
От 5 до 8 минут при температуре 20°C	
ВРЕМЯ СУШКИ	
От 30 до 45 минут при температуре 20°C Это время можно сократить через прогревание в течение 10 минут при температуре не превышающей 60°C	
ПОКРЫВАЕТСЯ (ЧЕМ)	
Полиэфирная шпатлевка, наносимая способом распыления, и акриловые грунты. В случае нанесения на пластмассы или элементы особенно уязвимые на удары последующие слои (грунт, лак) должны быть обогащены добавкой увеличивающей эластичность PLUS 770	
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	
Минимальная температура нанесения составляет +10°C	
НАНЕСЕНИЕ	
	Очистить и ошлифовать поверхность
	Обезжирить поверхность при помощи PLUS 780
* 	Нанести средство увеличивающее адгезию PLUS 700
* 	Нанести PROTECT 300 или PROTECT 310 с использованием добавки увеличивающей эластичность PLUS 770
	Придерживаться требуемого количества отвердителя. Тщательно смешать компоненты для получения массы однородного цвета. Весовые пропорции компонентов: к 100 г BUMPER FIX добавить 2 г отвердителя. Время пригодности к нанесению 5 - 8 мин. при 20°C
	Наносить при помощи шпателя слой не толще 3 мм.
	Подождать от 30 до 45 минут (при 20°C)

	черновое	отделочное
	P120-P180	P180-P240
* при нанесении на полипропилен слоя шпатлевки толщиной превышающей 1 мм использовать два дополнительных слоя.		
ЦВЕТ		
Темно-серый		
СОДЕРЖАНИЕ ЛЕТУЧИХ ОРГАНИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ LZO (VOC)		
VOC II/B/b лимит* = 250г/л		90 г/л
*Для смеси готовой к нанесению.		
ЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ		
Разбавитель для акриловых продуктов THIN 850 или растворитель для нитроцеллюлозных продуктов.		
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ		
Хранить в холодных и сухих помещениях вдали от источников огня и тепла. Избегайте попадания прямых солнечных лучей.		
СРОКИ ПРИГОДНОСТИ		
BUMPER FIX	24 месяца/20°C	
Отвердитель	18 месяцев /20°C	
БЕЗОПАСНОСТЬ		
См. Карта характеристики		
КОММЕНТАРИИ		
Продукт предназначен для профессионального использования.		
	Техническая карта - Система ремонта пластмасс	
ИНАЯ ИНФОРМАЦИЯ		
№ регистрации: 000024104		
Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля		

