

EU-620 2K Epoxy Primer (эпоксидный грунт, шлифуемая версия)

Продукт обеспечивает отличную защиту от коррозии голому металлу, обладает высокой адгезией, а также высокой стойкостью к маслам и растворителям.

Поверхности, подходящие для нанесения покрытия:

Высушенные, зашлифованные и хорошо обезжиренные существующие покрытия, стальные поверхности, стекловолокно, алюминиевые сплавы, нержавеющая сталь и оцинкованные металлические поверхности.

		Грунт	Отвердитель	Разбавитель
Соотношение компонентов в смеси  	Объёмная доля	4	1	1
	Продукты	EU-620 2K Epoxy Primer	EU-240 Epoxy Hardener	EU-310 F < 15°C Fast- Быстрый
				EU-310 M 15-25°C Medium- Средний
				EU-310 S 25-35°C Slow- Медленный
Вес в гр.	100	16	15	
Рабочая вязкость 	20-25 Сек (При 20 °C DIN4)			
Время жизни смеси 	4-6 часов (При 20 °C)			
Краскопульт  Настройки 	Краскопульт с верхним бачком: 1.3-1.5 мм Краскопульт с нижним бачком: 1.4-1.6 мм			
	RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар			
Количество и толщина слоёв 	2-3 слоя. Толщина одного слоя- 30-40 мкм			
Сушка между слоями 	При 20°C - 5-10 минут между слоями Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.			
	При 20°C - 15-20 минут выдержка перед принудительной сушкой Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.			
Шлифование  	Сухое шлифование: P240-P400			
	Мокрое шлифование: P600-P800			
Время сушки 	Температура сушки при 60°C - 30-40 мин.			
	Температура сушки при 20°C - 5-6 часов			
Последующее покрытие 	<p>Последующее покрытие: после высыхания и шлифования можно наносить любой вид отделочного покрытия.</p> <p>Так же возможно нанесение полиэфирных шпатлевок. Для создания оптимальной адгезии, после сушки, грунт необходимо обработать абразивным материалом P220.</p> <p>При нанесении жидкой шпатлевки соблюдайте аналогичную технику подготовки.</p>			

Примечание:

- Во избежание проявления дефектов, не рекомендуется наносить продукт толстым слоем.
- Для окраски окисленного железа и чугуна, поверхность необходимо обработать методом дробеструйной очистки по классу Sa2.5 и шероховатостью 30-75 мкм, или произвести кислотную очистку деталей для удаления ржавчины.
- Для лучшего отверждения покрытия, рекомендуется принудительная сушка при температуре 60-70 °C в течение 30 минут.

Условия хранения:

2 года в оригинальной закрытой упаковке в сухом месте при температуре 15-25 °C.

EU-620 2K Epoxy Primer (эпоксидный грунт, не шлифуемая версия «мокрый-по мокрому»)

Продукт обеспечивает отличную защиту от коррозии голому металлу, обладает высокой адгезией, а также высокой стойкостью к маслам и растворителям.

Поверхности, подходящие для нанесения покрытия:

Высушенные, зашлифованные и хорошо обезжиренные существующие покрытия, стальные поверхности, стекловолокно, алюминиевые сплавы, нержавеющая сталь и оцинкованные металлические поверхности.

		Грунт	Отвердитель	Разбавитель
		Объёмная доля	4	1
Соотношение компонентов в смеси 	Продукты 	EU-620 2K Epoxy Primer	EU-240 Epoxy Hardener	EU-310 F < 15°C Fast- Быстрый
				EU-310 M 15-25°C Medium- Средний
				EU-310 S 25-35°C Slow- Медленный
Вес в гр.	100	16	30	
Рабочая вязкость 	16-19 Сек (При 20 °C DIN4)			
Время жизни смеси 	4-6 часов (При 20 °C)			
Краскопульт Настройки 	Краскопульт с верхним бачком: 1.2-1.4 мм			
	Краскопульт с нижним бачком: 1.3-1.5 мм			
Количество и толщина слоёв 	RP: 2.0-2.5 бар HVLP: 2.0 бар			
	1 стандартный глянцевый слой. Толщина слоя – 25-30 мкм			
Сушка между слоями 	При 20°C - до матовения при последующем нанесении грунта-наполнителя. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.			
	При последующем нанесении отделочного покрытия- выдержка <u>минимум 30 мин.</u> при 20°C. Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.			

Примечание:

- Во избежание проявления дефектов, не рекомендуется наносить продукт толстым слоем.
- Для окраски окисленного железа и чугуна, поверхность необходимо обработать методом дробеструйной очистки по классу Sa2.5 и шероховатостью 30-75 мкм, или произвести кислотную очистку деталей для удаления ржавчины.

Условия хранения:

2 года в оригинальной закрытой упаковке в сухом месте при температуре 15-25 °C.