



ООО «ПОЛИХИМ»
603016, Россия, г. Нижний Новгород, ул. Ю.Фучика, д. 8а, офис 319
Тел. (831)423-78-67
www.masterwax.ru, info@masterwax.ru

Мовиль-НН с преобразователем ржавчины

- Усиленная защита скрытых полостей от коррозии
- Высокая проникающая способность
- Обладает остаточной липкостью
- Без резкого запаха



Описание			
Антикоррозионный состав на основе масляно-восковых компонентов. Отличается тиксотропностью, имеет уникальные пленкообразующие свойства. Благодаря усиленной формуле материал подходит для антикоррозионной защиты скрытых полостей автомобилей со значительным сроком эксплуатации.			
Свойства			
<ul style="list-style-type: none">• Образует эластичную восковую пленку, с выраженными гидрофобными свойствами, способную самозатягиваться при незначительных повреждениях• Обладает остаточной липкостью• Обладает высокой проникающей способностью• Не оказывает негативного влияния на лакокрасочное автомобиля при кратковременном контакте• Допускается наносить поверх заводских антикоррозионных покрытий, а также для обновления любого из существующих покрытий линейки Мовиль MasterWax.			
Применение			
Предназначен для антикоррозионной защиты скрытых полостей автомобиля. Подходит для кратковременной антикоррозионной защиты наружных поверхностей, а также для межоперационной, промежуточной или кратковременной консервации металлических деталей.			
Технические характеристики			
№ п/п	Наименование показателей	Норма по ТУ	Метод испытания
1	Внешний вид цвет покрытия	Однородная жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета	По ГОСТ 29319 с дополнением по п.7.4 и п.7.5. настоящих ТУ
2	Массовая доля нелетучих веществ, %	Не менее 55	По ГОСТ 31939 с дополнением по п.7.7. настоящих ТУ
3	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 при (20±0,5)°С, с - диаметр сопла 4 мм - диаметр сопла 2 мм	20-35 -	ГОСТ 8420
4	Время пленкообразования при (20±5)°С, мин, не более	30	По п.7.10. настоящих ТУ
5	Стойкость к высокой температуре	45°С	По п.7.11. настоящих ТУ
6	Воздействие на лакокрасочное покрытие	Не оказывает	По п.7.12. настоящих ТУ
7	Стойкость к воздействию соляного тумана, ч, не менее	700	По ГОСТ 9.054 с дополнением по п.7.13. настоящих ТУ
Поверхности для нанесения			
Наносить на чистую, сухую, подготовленную поверхность.			
Технология нанесения			
 ПОДГОТОВИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ	<u>Подготовка поверхности:</u>		
	При наличии заводского покрытия, или покрытия линейки Антикоррозионных составов для скрытых полостей MasterWax поверхность очистить от пыли и загрязнений, после чего можно проводить обработку. В остальных случаях очистить обрабатываемую поверхность, в том числе от грязи и рыхлой ржавчины. Остатки ржавчины удалить преобразователем ржавчины. Затем поверхность обезжирить Обезжиривателем универсальным MasterWax, уайт-спиритом или ацетоном и просушить.		

<div></div> <div></div>	<p><u>Нанесение материала:</u></p> <p>Материал наносить при температуре окружающего воздуха от 10°C до 30°C.</p> <p>Перед эксплуатацией состав выдержать при температуре, рекомендуемой к нанесению в течение не менее 2 часов.</p> <p>Перед применением состав тщательно перемешать.</p> <p>Защитить поверхности, не подлежащие обработке. Наносится методом пневматического распыления. Давление 4,0-6,0 бар. Труднодоступные поверхности обрабатывать с применением пневмопистолета и специальных насадок.</p>												
<div></div>	<p><u>Сушка:</u></p> <p>Время пленкообразования 30 минут при температуре 15-25°C.</p>												
<div></div>	<p><u>Исправление ошибок:</u></p> <p>Подтеки или излишки материала удалить Очистителем битумных пятен MasterWax, уайт-спиритом или авиационным керосином.</p> <p>После окончания работ оборудование промыть уайт-спиритом или авиационным керосином.</p> <p>Рекомендуется использовать флакон полностью.</p> <p>Перед эксплуатацией автомобиль рекомендуется выдержать в течение 24 часов с открытыми технологическими отверстиями.</p>												
<p>Хранение и транспортировка</p> <p>Продукцию хранят в крытых сухих вентилируемых складских помещениях на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов. Температурный режим хранения: от +5°C до +35°C. Температурный режим транспортирования: от -20°C до +35°C. Срок годности – 24 месяца с даты изготовления при соблюдении условия транспортирования и хранения.</p>													
<p>Меры предосторожности</p> <p>ОПАСНО! Беречь от тепла, горячих поверхностей, искр, открытого огня и других источников воспламенения. Не курить. Не распылять вблизи открытого огня или других источников воспламенения. Не нарушать целостность упаковки и не сжигать, даже после использования. Не вдыхать пары. Использовать только на открытом воздухе или в хорошо вентилируемом помещении. Использовать перчатки, спецодежду, средства защиты глаз и лица. При вдыхании: переместиться на свежий воздух, занять комфортное для дыхания положение. При попадании на кожу промыть большим количеством воды. При попадании в глаза осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. При необходимости обратиться за медицинской помощью, показать упаковку продукта. Хранить в недоступном для детей месте. Избегать попадания в окружающую среду.</p>													
<p>Средства индивидуальной защиты</p> <p>Респиратор, перчатки, защитные очки.</p>													
<table><tr><th rowspan="2">Фасовка</th><th rowspan="2">Артикул</th><th rowspan="2">Штрихкод на единицу продукции</th><th colspan="2">Групповая упаковка – гофрокороб</th></tr><tr><th>Кол-во в упаковке</th><th>Штрихкод</th></tr><tr><td>Пластиковый флакон, 1,0 л/0,75 кг</td><td>MW020507</td><td>4607113627993</td><td>12</td><td>4607113628006</td></tr></table>	Фасовка	Артикул	Штрихкод на единицу продукции	Групповая упаковка – гофрокороб		Кол-во в упаковке	Штрихкод	Пластиковый флакон, 1,0 л/0,75 кг	MW020507	4607113627993	12	4607113628006	
Фасовка				Артикул	Штрихкод на единицу продукции	Групповая упаковка – гофрокороб							
	Кол-во в упаковке	Штрихкод											
Пластиковый флакон, 1,0 л/0,75 кг	MW020507	4607113627993	12	4607113628006									
<p>Вспомогательные материалы</p> <p>Преобразователь ржавчины ФОП-1, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060102</p> <p>Преобразователь ржавчины на ортофосфорной кислоте, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060301</p> <p>Преобразователь ржавчины с активным цинком, флакон с триггером, объем 500 мл, упаковывается по 15 штук в гофрокороб, артикул MW060201</p>													

Общая информация. Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности.

Заявление об ограничении ответственности. Данные в ЛТИ приведены с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. В связи с этим ООО «ПОЛИХИМ» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ исключается.

