

Инструкция по применению и обслуживанию пневматических шлифовальных машин

Пневматическая ротор-орбитальная шлифовальная машинка с пылеотводом. Модель JT-16

Применение

Пневматическая шлифовальная ротор орбитальная машинка. Рассчитана на работу одной рукой. Пылеотвод обеспечивает чистоту шлифуемой поверхности. Технология «oil free» обеспечивает длительную работу машинки без необходимости постоянной смазки.

Корпус закрыт пластиком. Эффективно подходит для выполнения производственных работ по шлифовке и зачистке деталей. Фиксация абразива производится на подошву Velcro (липучка). Выход отработанного воздуха назад.

Технические показатели

Модель	JT-16
Рабочее давление, бар	6
Расход воздуха, л/мин	200
Частота вращения, об/мин	0-10 000
Орбитальный ход, мм	5
Диаметр подошвы, мм	77
Регулятор оборотов	есть
Система пылеудаления	есть
Мощность Вт	210
Вес кг	0.95
Впускное отверстие воздуха	1/4"
Самогенерация вакуума	нет

Общие указания

Перед началом работы убедитесь, что:

- Упаковка полная и не имеет признаков повреждений.
- Инструмент находится в полной сборке; проверьте, чтобы количество и тип комплектующих совпадали с перечисленными в этой инструкции.
- Система питания сжатым воздухом отвечает требованиям, перечисленным в табличке с паспортными данными.

Указания по безопасности и предупреждению несчастных случаев:

Требования по безопасности и предупреждению несчастных случаев содержатся в прилагаемой брошюре «Общие правила техники безопасности», которая является частью общей документации. Настоящая инструкция содержит только дополнительную информацию, касающуюся специфического применения инструмента.

Состав документации:

- Инструкция по применению
- Общие правила техники безопасности
- Список сервисных центров.
- Перечень и схема поставляемых запасных частей.

Инструкции по безопасности

Указания по безопасности перечислены в буклете «Инструкция по безопасности», который является важной частью этих документов; инструкция по применению содержит дополнительную информацию, необходимую для использования инструмента. В дополнение к стандартам, перечисленным в «Инструкции по безопасности», также должны быть соблюдены следующие требования:

- Любые действия с инструментом выполняйте с выключенным питанием.
- Перед включением инструмента убедитесь, что вы крепко его держите вне контакта с рабочей поверхностью.
- Инструмент и шлифовальный материал должны быть соединены правильно и не иметь признаков повреждения.

Подача сжатого воздуха

Инструмент поставляется без соединения для подачи сжатого воздуха; пользователь может использовать быстросъемное или шланговое соединение диаметром 8 мм в соответствии с требованиями. Во втором случае воздушная линия должна быть соединена со шлангом при помощи хомута для шланга. Для обеспечения нормальной работы инструмента подаваемый воздух должен быть очищен от влаги, механических примесей и содержать специальную смазку. Рекомендуется использовать блок подготовки воздуха с фильтром-влагоотделителем.

Установка диска-подшвы и крепление шлифовальных дисков

Внимание! Не должно быть прижима диска-подшвы к резиновому пылезащитному кожуху. Необходимо правильно отрегулировать с помощью подкладных регулировочных шайб.

1. Рожковым ключом заблокируйте гайку эксцентрика
2. Заверните до упора подшву рукой.
3. Выполните обратное действие при снятии диска.
4. Закрепите абразив на подшве
5. Удалите ключ.

Подготовка к работе

Убедитесь, что:

- Линия подачи сжатого воздуха находится в работоспособном состоянии и качество подготовки сжатого воздуха соответствует нормам.
- Рычаг включения/выключения функционирует нормально. Проверять при отключённой подаче воздуха.
- Все части инструмента собраны надлежащим образом и не имеют признаков повреждения.

Тестовый запуск и работа

Для включения машины нажимайте рычаг запуска

Включите инструмент и убедитесь, что нет необычной вибрации, отделения абразивного круга. В противном случае немедленно выключите инструмент и устраните причину.

Для выключения отпустите рычаг в первоначальное положение.

Техническое обслуживание

Все операции по обслуживанию выполнять при отключённом питании.

После окончания работы, или при необходимости, удалите с корпуса инструмента пыль при помощи струи сжатого воздуха.

Периодически, в зависимости от интенсивности использования инструмента, необходимо производить смазку инструмента.

Пользователь не должен выполнять никакие другие операции по техническому обслуживанию.

Ремонт и чистка внутренних частей должны выполняться только силами сервисной мастерской.

Шум

Шум, издаваемый инструментом, при нормальных условиях работы составляет 75 dB, измерения произведены в соответствии со стандартом EN 23744.